

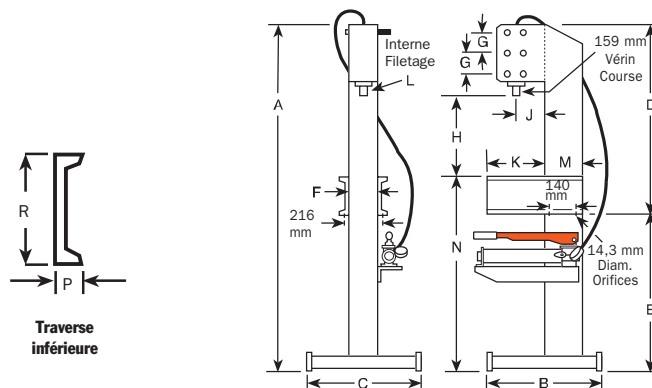
# Presse d'atelier BATI COL DE CYGNE

## Presse 25 Tonnes



- Montage sur établi ou sur pied.
- Les modèles sur établi nécessitent moins de 1,4 m<sup>2</sup>; les modèles sur pied de surface au sol 0,4 m<sup>2</sup>.
- L'ouverture col de cygne facilite considérablement le chargement et déchargement des pièces.
- Le vérin peut être placée à trois positions différentes, autorisant un dégagement jusqu'à 514 mm.
- Le vérin hydraulique d'une course de 159 mm est commandé par une pompe manuelle deux vitesses P59.
- **Pied de presse réf. 60846** – Assure la stabilité de la presse SPM256C. Comprend un support pour le montage de la pompe sur le côté de la presse. Poids 34,5 kg.

ÉQUIPEMENT D'ATELIER



### DIMENSIONS

A	B	C	D	E	F	G	H (Vérin rentré)	J	K	L	M	N	P	R	Encombrement au sol (mm)
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(po.)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
1.972	622	610	1.057	914	152	127	260, 387, 514	165	318	1 1/2 - 16	203	1.092	51	178	610 x 622

**CE**

### DONNÉES TECHNIQUES

Catégorie	Type	Course	Vérin	Vitesse	Type	Modèle	Poids
(tonnes)	de vérin .	(mm)	Modèle	d'avance	de pompe	de pompe	(kg)
25	Simple effet	159	C256C	3,3 mm/course	Manuelle	P59	108

\* SPM256C n'est pas fournie avec le pied de presse réf. 60846.  
 \*\* Performances nominales basées sur les spécifications des pompes.  
 Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

- Pour l'exécution de travaux légers comme la réparation de petits moteurs électriques et d'induits, l'extraction de roues dentées, roulements et autres pièces montées en force, cette presse est tout simplement idéale.
- L'aire de travail de la presse d'établi est de 391 mm x 457 mm; pour la presse d'atelier, la hauteur de la table est réglable de 127 à 1 041 mm avec un dégagement horizontal de 553 mm.
- Choix des sources d'alimentation: pompe hydraulique manuelle à une vitesse, électro/hydraulique ou hydraulique à air.
- Manomètres, flexibles et raccords hydrauliques inclus.

## Presse d'atelier/d'établi EN « H »

### Presses 10 Tonnes

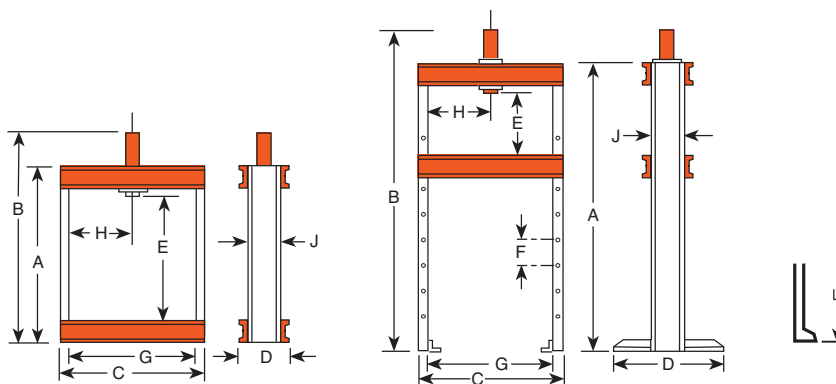
# CE



SP1010A



SPM1010



#### DIMENSIONS

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Encombrement sur établi (mm)	Encombrement au sol (mm)
<b>Bâti</b>	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	182 x 641	—
<b>Sur pied</b>	622	841	641	182	391	—	559	279	102	40	102	—	711 x 730

\*Déplacement latéral du vérin

Bâti	DONNÉES TECHNIQUES									
	Cat. (tonnes)	Type de vérin	Course (mm)	Modèle de vérin	Modèle Réf.	Vitesse (mm/min.)†††	Type de pompe	Modèle de pompe†	Poids (kg)	
222481 Etabli	10	Simple effet	257	C1010C	<b>SPM1010</b>	1,5 mm/course	Manuelle	P55	41,2	
222480 Atelier	10	Simple effet	257	C1010C	<b>SPH1010</b>	1,5 mm/course	Manuelle	P55	77,5	
222480 Atelier	10	Simple effet	257	C1010C	<b>SPE1010</b>	55,7	5,1	Elec. ††	PE172-E220	79,3
222480 Atelier	10	Simple effet	257	C1010C	<b>SP1010A</b>	93,7	7,6	Air	PA9H	78,1
222480 Atelier	10	Double effet	254	RD1010	<b>SPE1010D</b>	55,7	5,1	Elec. ††	PE174-E220	87,0

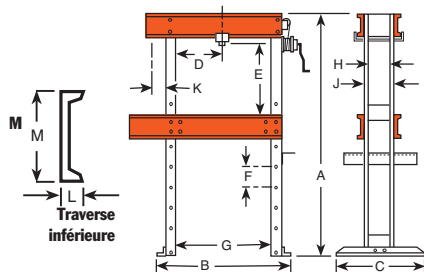
† Pompes hydrauliques à air disponibles sur demande.  
 †† La position « Avance » maintient la pression avec le moteur coupé. La position « Retour » avance le vérin avec le moteur en fonctionnement et le rétracte quand le moteur est coupé.  
 ††† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bars. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

ACCESSOIRES POUR PRESSES

Page 134 - 135

# Presse d'atelier EN « H »

## Presses à ouverture latérale et économique 25 tonnes



Le dispositif à ouverture latérale permet de monter le vérin à l'extérieur du bâti de la presse pour l'enlèvement rapide de roulements ou d'autres travaux.



# CE

### PRESSES À OUVERTURE LATÉRALE

- Conception permettant une utilisation dans le cadre ou en « col de cygne ». Un vérin peut être monté sur une extension du bâti pour les travaux impossibles entre les montants.
- Les modèles à ouverture latérale avec commande à distance permettent à l'opérateur d'avoir une vue sur le travail de tous les côtés et un contrôle très précis sur l'avance du vérin.
- Pleine charge sur toute la largeur de la traverse supérieure même lorsque le vérin est décentré.

### PRESSES ÉCONOMIQUES

- La robustesse à un prix raisonnable. Ce type de presse est une solution idéale pour tous ces travaux « intermédiaires » qui sont à réaliser quotidiennement. (Remarque : longueur de course limitée à 159 mm sur les modèles économiques.)

### CARACTÉRISTIQUES DES PRESSES À OUVERTURE LATÉRALE ET ÉCONOMIQUES

- La hauteur de la table de travail est aisément réglable au moyen d'une manivelle. La table de peut retomber quand la manivelle est relâchée.
- Choix de la source d'alimentation pour une avance rapide du vérin : pompe hydraulique manuelle à deux vitesses, électrohydraulique ou hydraulique à air.

### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES DES POMPES

Série PE17 – 0,37 kW, 220 volts, 50 Hz, monophasé.

### DIMENSIONS

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D* (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	Encombrement au sol (mm)
1.727	1.092	711	76-737	175-1.102	114	813	140	165	178	64	203	1.092 x 711

\*Déplacement latéral du vérin

### DONNÉES TECHNIQUES

Cat. (Tonnes)	Type de vérin	Course (mm)	Modèle de vérin	Réf.	Vitesse (mm/min.)†††		Type de pompe	Type de valve	Modèle de pompe‡	Poids (kg)
					Avance	Pression				
<b>Presses à ouverture latérale</b>										
25	Simple effet	362	C2514C	<b>SPA2514</b>	249	30	Air	2 voies à pied	PA6	309
25	Simple effet	362	C2514C	<b>SPM2514</b>	12,4 mm/ course	0,8 mm/ course	Manuelle	Décharge	P159	314
25	Simple effet	362	C2514C	<b>SPE2514</b>	1.184	84	Elec.	2 voies††	PE172-E220	301
25	Simple effet	362	C2514C	<b>SPE2514S</b>	1.321	102	Elec.	3 voies†	PE172S-E220	344
25	Double effet	362	RD2514	<b>SPE2514DS</b>	1.321	102	Elec.	4 voies†	PE174S-E220	357
<b>PRESSES ÉCONOMIQUES</b>										
25	Simple effet	159	C256C	<b>SPA256</b>	249	30	Air	2 voies à pied	PA6	197
25	Simple effet	159	C256C	<b>SPM256</b>	3,0 mm/ course	0,8 mm/ course	Manuelle	Décharge	P59	205
25	Simple effet	159	C256C	<b>SPE256</b>	1.184	84	Elec.	2 voies††	PE172-E220	210

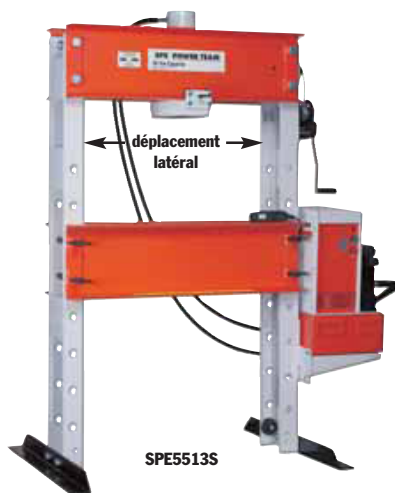
† Electrovalve avec interrupteur manuel de commande à distance 12 volts.

†† Maintient la pression avec le moteur coupé. Possède aussi un dispositif de décharge automatique. Livrée avec un moteur à commande à distance de 3,1 m.

††† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

‡ Pompe de série avec la presse. D'autres pompes Power Team peuvent être utilisées. dBA au ralenti et à 700 bars : PE172-67/81 dBA; mesuré à 0,9 m, de tous côtés.

- Pleine charge sur toute la largeur de la traverse supérieure même lorsque le vérin est décentré, sans risque de déformation ni de flambage.
- Grâce à son aire de travail maximale de 1,067 m x 914 mm, la presse accepte aisément des pièces volumineuses.
- La hauteur de la table de travail est aisément réglable au moyen d'une manivelle ; un frein à frottement bloque la table et la manivelle.
- Les presses avec vérin simple effet offrent le choix entre une pompe manuelle deux vitesses, électrohydraulique ou hydraulique à air. Les modèles avec vérin double effet sont équipés d'une pompe électrohydraulique.
- Les modèles avec commande à distance permettent à l'opérateur d'avoir une vue sur le travail de tous les côtés et un contrôle très précis sur l'avance du vérin.
- La presse peut-être utilisée à l'horizontale pour des applications spéciales avec des supports non fournis.



SPE5513S

## Presse d'atelier EN « H »

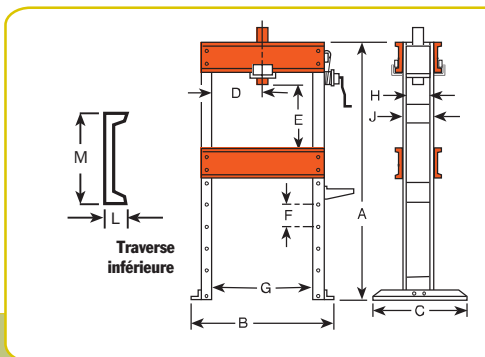
### Presses 55 tonnes

Manomètre et raccords hydrauliques fournis avec les presses.



SF50

Réf. SF50 – Accessoires à utiliser sur la presse d'atelier 55 tonnes ou les presses à table coulissante de 80 tonnes (par paire). Poids, 47,2 kg. **N'est pas inclus avec la presse - à commander séparément.**



CE

ÉQUIPEMENT D'ATELIER

#### DIMENSIONS

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D* (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	L (mm)	M (mm)	Encombrement au sol (mm)
1.829	1.232	914	83-832	152-1.067	152	914	171	203	76	305	1.232 x 914

\*Déplacement latéral de la tête

#### DONNÉES TECHNIQUES

Cat. (Tonnes)	Type de vérin	Course (mm)	Modèle de vérin	Réf.	Vitesse (mm/min.)†††		Type de pompe	Type de valve	Modèle de pompe‡	Poids (kg)
					Avance	Pression				
55	Simple effet	159	C556C	<b>SPA556</b>	114	12,7	Air	2 voies à pied	PA6	318
55	Simple effet	159	C556C	<b>SPM556</b>	5,8 mm/ course	0,4 mm/ course	Manuelle	Décharge	P159	323
55	Simple effet	337	C5513C	<b>SPM5513</b>	18,9 mm/ course	0,7 mm/ course	Manuelle	2 voies	P460	435
55	Simple effet	159	C556C	<b>SPE556</b>	551	38	Elec.	2 voies††	PE172-E220	333
55	Simple effet	337	C5513C	<b>SPE5513</b>	551	38	Elec.	2 voies††	PE172-E220	444
55	Simple effet	337	C5513C	<b>SPE5513S</b>	620	48	Elec.	3-voies†	PE172S-E220	478
55	Double effet	333	RD5513	<b>SPE5513D</b>	551	38	Elec.	4 voies	PE174-E220	450
55	Double effet	333	RD5513	<b>SPE5513DS</b>	1.679	137	Elec.	4-voies†	PE554S-E220	505

\* Le bâti est livré assemblé.

† Electrovalve avec interrupteur manuel de commande à distance 24 volts.

†† Maintient la pression avec le moteur coupé. Possède aussi un dispositif de décharge automatique. Livrée avec un moteur à commande à distance de 3,1 m.

††† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bars. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

‡ Pompe de série avec la presse. D'autres pompes Power Team peuvent être utilisées. dBA au ralenti et à 700 bars : PE172—67/81 ; mesuré à 0,9 m, de tous côtés.

ACCESSOIRES POUR PRESSES

Page 134-135

www.powerteam.com

129

# Presses d'atelier en « H »

## Presses 100 tonnes

ÉQUIPEMENT D'ATELIER



**SF150**

**Réf. SF150** – Accessoires à utiliser sur la presse d'atelier 100-ton tonnes et les presses à table coulissante de 100-, 150- et 200 tonnes (par paire). Poids 0,89 kg. **N'est pas inclus avec la presse - à commander séparément.**

- Le vérin, monté sur galets, se déplace sur la traverse supérieure et se verrouille en place pour le travail décentré. Elles peuvent être utilisées à l'horizontale pour des applications spéciales avec des supports non fournis.
- Une manivelle et un treuil permettent d'élever ou de descendre rapidement la table de travail à la hauteur souhaitée, avec un blocage adéquat pour le travail. La traverse supérieure peut, quant à elle, être abaissée de 203 mm pour la mise en place lors de travaux répétitifs.
- Un grand dégagement de 1,067x 1,270 mm permet le travail sur des pièces volumineuses, les montants sont ajourés pour entrer facilement des barres ou des arbres pour des travaux de redressement ou de pliage.
- Choix entre des vérins à simple ou double effet. Les options de pompes hydrauliques sont entre autres : une pompe manuelle deux vitesses avec un grand réservoir de 7,6 litres, une pompe électrohydraulique PE172 ou une pompe électrohydraulique « silencieuse » de la série « PQ ».

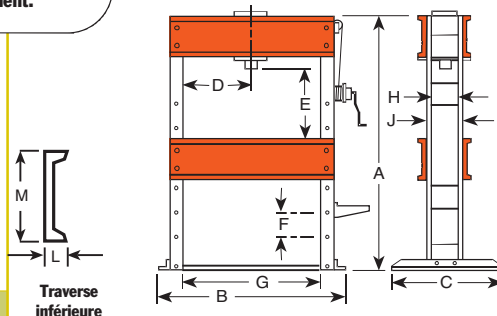


Manomètre et raccords hydrauliques fournis avec les presses.

### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES DES POMPES

**Série PE17** – 0,37 kW, 220 volts, 50 Hz, monophasé. Également disponible avec moteur 115 volts, 60 Hz, supprimer le suffixe « -220 » de la référence.

**Série PQ120** – 2,24 kW, 380 volts, 50 Hz, triphasé.



#### DIMENSIONS

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D* (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	L (mm)	M (mm)	Encombrement au sol (mm)
1.962	1.626	914	178-1.092	51-1.067	203	1.270	203	254	86	381	914 x 1.988

\*Déplacement latéral du vérin

Cat. (tonnes)†	Type de vérin .	Course (mm)	Modèle de vérin	DONNÉES TECHNIQUES				Type de pompe	Type de valve	Modèle de pompe‡	Poids (kg)
				Réf.	Vitesse (mm/min.)††	Avance	Pression				
100	Simple effet	260	C10010C	<b>SPM10010</b>	9,0 mm/course	0,3 mm/course	Manuelle	3 voies	P460	769	
100	Simple effet	260	C10010C	<b>SPE10010</b>	889	74	Elec.	3 voies	PE552-E220	813	
100	Simple effet	260	C10010C	<b>SPE10010R</b>	292	20	Elec.	2 voies	PE172-E220	766	
100	Double effet	333	RD10013	<b>SPE10013DS</b>	889	147	Elec.	4 voies*	PQ1204S-E380	854	

† Le bâti est livré assemblé. \*Électrovalve avec interrupteur manuel de commande à distance 24 volts.

†† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

‡ Pompe de série avec la presse. D'autres pompes Power Team peuvent être utilisées. dBA au ralenti et à 700 bar: PE172-67/81 ; PQ120-73/78. Mesuré à 0,9 mm, de tous côtés.

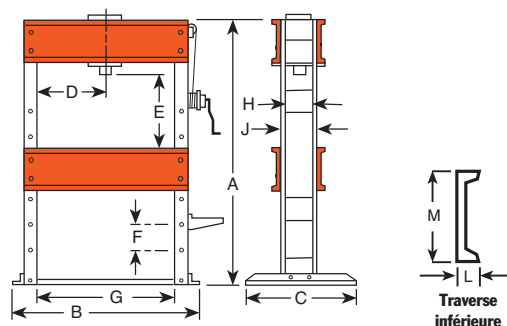
**CE**

Presses d'atelier  
en « H »Presses  
150-200 tonnes

- D'une hauteur de 2,3 m, ces grandes presses conviennent aux travaux les plus lourds. Elles peuvent être utilisées à l'horizontale pour des applications spéciales avec des supports non fournis.
- Le vérin a un grand déplacement latéral; le robuste bâti de la presse résiste à la pleine charge sur toute la largeur.
- Une manivelle et un treuil permettent d'élever ou de descendre rapidement la table de travail à la hauteur souhaitée, avec un blocage adéquat pour le travail. La traverse supérieure peut, quant à elle, être abaissée de 279 mm pour la mise en place lors de travaux répétitifs.
- Les montants sont ajourés pour entrer facilement des barres ou des arbres pour des travaux de redressement ou de pliage.
- Vérin avec approche rapide grâce à une pompe électrohydraulique « silencieuse » PQ1204S. Livrée avec une commande à distance qui permet à l'opérateur d'avoir une vue sur le travail de tous les côtés et un contrôle très précis sur l'avance du vérin.

Manomètre et raccords hydrauliques  
fournis avec les presses.

CE

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES DES  
POMPESSérie PQ120 – 2,24 kW, 380 volts, 50 Hz,  
triphase.

## DIMENSIONS

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D* (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	L (mm)	M (mm)	Encombrement au sol (mm)
2.286	1.803	1.118	279-991	228-1.111	279	1.270	318	381	105	457	1.117 x 1.803

\*Déplacement latéral du vérin

## DONNÉES TECHNIQUES

Catégorie (tonnes)†	Type de vérin	Course (mm)	Modèle de vérin	Réf.	Vitesse (mm/min.)††		Type de pompe	Type de valve	Modèle de pompe***	Poids (kg)
					Avance	Pression				
150	Double effet	333	RD15013	<b>SPE15013DS</b>	610	99	Electrique	4 voies**	PQ1204S-E380	1.366
200	Double effet	333	RD20013	<b>SPE20013DS</b>	457	74	Electrique	4 voies**	PQ1204S-E380	1.484

† Le bâti est livré assemblé.

†† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

\*\* Electrovalve avec interrupteur manuel de commande à distance 24 volts.

\*\*\* Pompe de série avec la presse. D'autres pompes Power Team peuvent être utilisées. dBA au ralenti et à 700 bar: 73/78, mesuré à 0,9 m, de tous côtés.

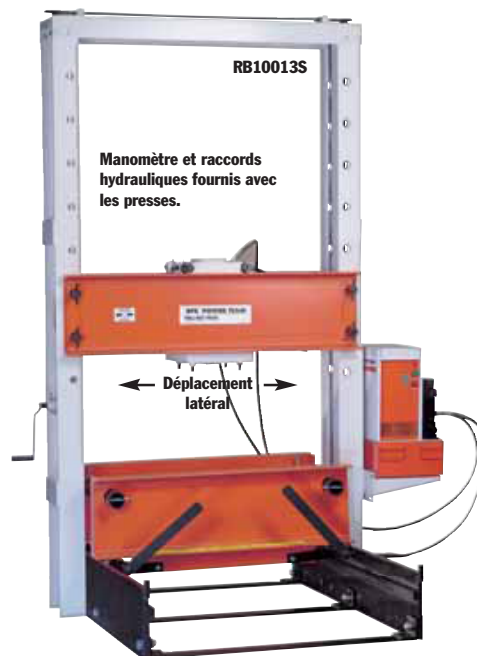
ACCESSOIRES POUR PRESSES

Page 134-135

# Presse d'atelier à table coulissante

80 -200 tonnes  
En « H »

## CE



Accessoires de redressage pour travaux lourds.



**Réf. SF50** – Accessoires à utiliser sur la presse d'atelier 55 tonnes ou les presses à table coulissante de 80 tonnes (par paire). Poids 47,2 kg.  
**N'est pas inclus avec la presse - à commander séparément.**



**Réf. SF150** – Accessoires à utiliser sur la presse d'atelier 100- tonnes ou les presses à table coulissante de 100-ton, 150-, et 200 tonnes (par paire). Poids : 89 kg.  
**N'est pas inclus avec la presse - à commander séparément.**

ÉQUIPEMENT D'ATELIER

- Presse à table coulissante brevetée. La table montée sur galets facilite le chargement et le déchargement avec une grue ou un autre dispositif de levage.
- Vérin amovible avec décentrage aisé de bord à bord sur toute la largeur de la traverse supérieure pour les travaux sous pleine charge.  
Le « dégagement » est de 1.283 x 1.524 mm pour les modèles 80 et 100 tonnes ; de 1.302 x 1.625 mm pour les presses de 150 et 200 tonnes.
- L'approche rapide du vérin double effet d'une course de 334 mm est assurée par une pompe électrohydraulique PQ1204S «silencieuse» avec commande manuelle à distance. L'opérateur dispose d'une vue sur le travail de tous les côtés et d'un contrôle très précis sur l'avance du vérin.

### CARACTÉRISTIQUES DE LA PRESSE :

- **Table coulissante** – glisse sur des galets pour un chargement et déchargement rapide et aisé.
- **Largeur de table de travail réglable** – Pour assurer un meilleur équilibrage et centrage de pièces grandes ou volumineuses. Il suffit de desserrer les boulons de blocage pour ajuster la largeur de la table de 102 à plus de 686 mm. Voir dimensions « H ».
- **La tête de vérin peut être déplacée** – pour des travaux de presse décentrés tout au long de la traverse supérieure et ce au moyen de galets de roulement. Quelle que soit la position de la tête de vérin sur la traverse supérieure, la presse peut toujours être utilisée à sa pleine charge nominale.
- **Mécanisme pour le déplacement de la traverse supérieure** – Pour faire monter ou descendre la traverse supérieure, il suffit de tourner une manivelle. Le mécanisme

monte ou descend la table de manière régulière sur les deux côtés (un robuste dispositif motorisé de 12,7 mm peut éventuellement remplacer la manivelle pour un réglage automatique). Quatre goupilles de blocage maintiennent la traverse en place pour le travail.

- **Accessoires de redressage en option** – Il vous est possible de réaliser des opérations de redressage avec facilité et une précision allant jusqu'à 0,1 mm ! Les galets sont montés sur roulements à billes et commandés par un levier, ce qui facilite la rotation des pièces.

### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES DES POMPES

**Série PQ120** – 2,24 kW, 380 volts, 50 Hz, triphasé.

REMARQUE : D'autres voltages et types de valves peuvent également être utilisés en adoptant d'autres pompes des séries PA, PE et PQ. Consulter l'usine.



Une tige filetée et des goupilles de blocage permettent à un homme seul de lever ou d'abaisser la traverse supérieure.



Les roulements permettent un déplacement de la table très aisé et sans chocs.



Un levier permet d'abaisser la table en position de travail et de la relever pour permettre son déplacement.

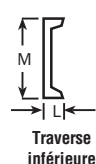


Le vérin peut être facilement déplacé sur toute la longueur de la traverse supérieure.

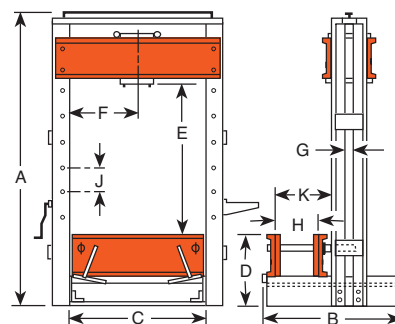


L'écartement est réglable de 102 mm à plus de 686 mm, et assuré par boulons de blocage.

**CE**



Traverse inférieure



**DIMENSIONS**

Cat. (tonnes)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	Encombrement au sol (mm)
80	2.861	1.632	1.283	686	305-1.524	368-914	76,2	102-692	203	927	86	381	1.632-1.537
100	2.861	1.632	1.283	686	305-1.524	368-914	76,2	102-692	203	927	86	381	1.632-1.537
150	3.131	1.734	1.302	762	229-1.626	352-949	76,2	102-689	279	946	105	457	1.734-1.607
200	3.131	1.734	1.302	762	229-1.626	352-949	76,2	102-689	279	946	105	457	1.734-1.607

**DONNÉES TECHNIQUES**

Cat. (tonnes)†	Type de vérin	Course (mm)	Modèle de vérin	Modèle de Réf.	Vitesse (mm/min.)††	Avance	Pression	Type de pompe	Type de valve	Modèle de pompe‡	Poids (kg)
80	Double effet	333	RD8013	<b>RB8013S</b>	1.168	190	190	Elec.	4 voies*	PQ1204S-E380	1.307
100	Double effet	333	RD10013	<b>RB10013S</b>	889	147	147	Elec.	4 voies*	PQ1204S-E380	1.334
150	Double effet	333	RD15013	<b>RB15013S</b>	610	99	99	Elec.	4 voies*	PQ1204S-E380	2.019
200	Double effet	333	RD20013	<b>RB20013S</b>	457	74	74	Elec.	4 voies*	PQ1204S-E380	2.059

\* Electrovalve avec interrupteur manuel de commande à distance 24 volts.

† Le bâti est livré assemblé.

‡ Pompe de série avec la presse. D'autres pompes Power Team peuvent être utilisées. dBA au ralenti et à 700 bar: PQ120-73/78, mesuré à 0,9 m, de tous côtés.

†† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

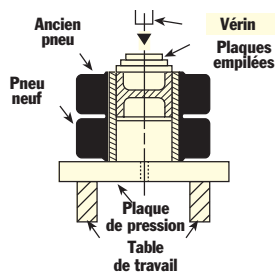
## Presse d'atelier ACCESSOIRES

### Ensemble de pose/dépose de pneu

Enfin, un moyen facile de mettre des pneus en caoutchouc plein sur des jantes ! L'ensemble TPP200 est composé de rondelles empilables au lieu d'anneaux, pour faire passer la jante d'un pneu usé à un pneu neuf. Comme aucune des rondelles ne mesure plus de 50,8 mm de moins que la rondelle immédiatement plus grosse, pas de risque de déformation ! Cet ensemble est destiné aux presses Power Team d'au moins 55 tonnes de capacité. REMARQUE : Avec un grand nombre de pneus, selon leur taille et leur état, le travail exige parfois plus de 100 tonnes de puissance. Les rondelles peuvent résister à une force maximale de 150 tonnes.

**Réf. TPP200** – Jeu de rondelles pour presse. Comprend 13 rondelles empilables, une entretoise-poussoir et une plaque de table de presse. Pour pneus pleins de 102 mm à 451 mm de diamètre interne.

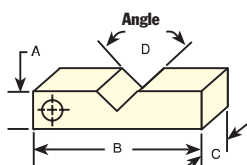
### Ensemble Réf. TPP200



Introduction d'une jante dans un pneu neuf au moyen d'une presse Power Team.

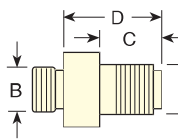
Réf.	Ensemble Réf. TPP200 Dia. int. de pneu (mm)	Diam. ext. de rondelle (mm)
<b>TPP1</b>	102	98,4
<b>TPP2</b>	127	123,8
<b>TPP3</b>	152,159	149,2
<b>TPP4</b>	165	161,9
<b>TPP5</b>	203	200
<b>TPP6</b>	254	250,8
<b>TPP7</b>	267	263,5
<b>TPP8</b>	286	282,6
<b>TPP9</b>	305,308	301,6
<b>TPP10</b>	356	352,4
<b>TPP11</b>	381	377,8
<b>TPP12</b>	406	403,2
<b>TPP13</b>	451	447,7
<b>TPS6</b>	Entretoise-poussoir	82,6 x 152,4
<b>TBP1622</b>	Plaque de table	406 x 559 x 51

### ACCESSOIRES DE PRESSE, BLOC EN «V» ET RACCORDS FILETÉS



#### BLOCS EN V (mm)

Réf.	Largeur A (mm)	Longueur B (mm)	Épaisseur C (mm)	Angle D
<b>1890</b>	50,8	228,6	31,8	
<b>1891</b>	63,5	292,1	44,5	
<b>1892</b>	88,9	355,6	50,8	120°
<b>1893</b>	127	355,6	38,1	
<b>207395</b>	146,1	584,2	63,5	



#### DIMENSION DE RACCORDS FILETÉS

Raccord réf.	A	B	C (mm)	D (mm)
38597	1-8	1-8	19,1	33,3
38953	1 1/4 - 7	1 1/2 -16	69,9	111,1
37368	1 5/8 - 5 1/2	—	42,9	63,5
43562	2 1/4 - 12	—	57,2	76,2
38954	1 5/8 - 5 1/2	1 1/2 - 8	82,6	106,4
43563	2 1/4 - 12	2 3/4 -12	57,2	81
46070	2 1/4 - 12	2 - 4 1/2	57,2	81

## Presse d'atelier ACCESSOIRES

### Ensemble d'accessoires de presse

Augmentez la polyvalence de votre presse Power Team et mettez un terme aux méthodes artisanales grâce à un ensemble d'accessoires de presse. Ils comprennent des articles que vous pouvez utiliser sur les extracteurs que vous possédez déjà.



#### DONNÉES TECHNIQUES

Utiliser avec la presse :	Réf.	A	B	C	D	E	F		G
		Rondelles de pression en V	Blocs en V	Poussoir ⚠	Poussoir ⚠	Poussoir en « V »	Vérins simple effet	Vérins double effet	Poussoir
10 tonnes	<b>SPA10</b>	1888	1890 (Pr.)	<b>201923</b> 12,7 mm Schaftdurchm.	<b>201454</b> tige 19 mm dia.	34806	Inclus dans l'ensemble 38597 38597		—
25 tonnes	<b>SPA25</b>	1889	1891 (Pr.)	<b>34510</b> 19 mm Schaftdurchm.	<b>34511</b> tige 25,4 mm dia.	34807	Inclus dans l'ensemble 38953 38953		—
55 tonnes	<b>SPA55</b>	—	1892 (Pr.)	<b>34755</b> 25,4 mm Schaftdurchm.	<b>34756</b> tige 31,8 mm dia.	34808	Non inclus Commander séparément. — 37368 38954		—
80/100 tonnes	<b>SPA100</b>	—	1893 ** (Pr.)	—	— 43562	36469 43563	Non inclus Commander séparément. 43562 43563 46070 *** 46070		21332
150/200 tonnes	<b>SPA200</b>	—	207395 (Pr.)	—	<b>44458</b> tige 57,1 mm dia.	44457	Néant*		—

\* Les poussoirs se vissent directement sur les vérins RD15013 et RD20013.

\*\* Blocs en V, réf. 1893 sont recommandés pour les presses à table coulissante 80 tonnes. Ne sont pas recommandés pour les presses à table coulissante 100 tonnes.

\*\*\* Pour presse à table coulissante 80 tonnes.

REMARQUE: On peut commander des accessoires de presse séparément.

**⚠ ATTENTION :** Les poussoirs ont été conçus pour être utilisés en combinaison avec des arbres spécifiques. La condition des arbres détermine si le poussoir résiste à la force exercée ou pas. Il est recommandé de toujours utiliser une couverture de protection ou de se protéger d'une autre manière pendant le pressage.